



LASER AUFTRAGSCHWEISSEN

Modernste LASER Beschichtungstechnologie von Deloro

Ein 5kW Dioden-LASER in Kombination mit einer Roboteranlage und Dreh-Kipptisch bietet auch für komplexe Bauteile optimale Voraussetzungen für wirtschaftliche und hoch qualitative Beschichtungslösungen.

Das verschleißgeschützte einbaufertige Bauteil, inkl. Vor- und Nachbearbeitung, aus einer Hand. Beginnend mit der Materialwirtschaft für die Einzelteile, spanende Vor- und Nachbearbeitung bis zur Montage der Einzelteile.

Bauteilgröße:

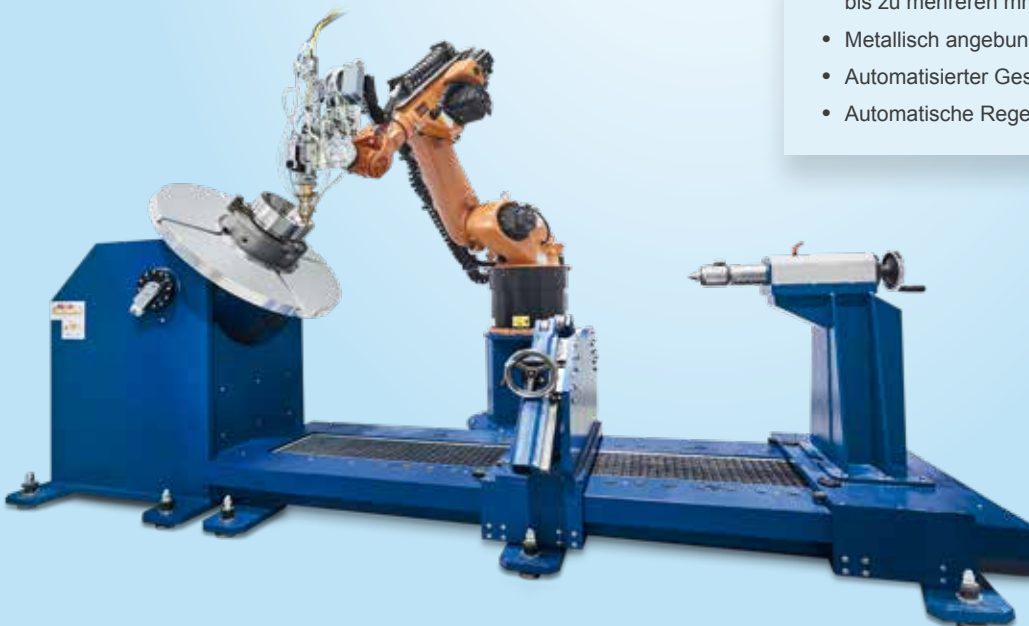
- Teillelänge bis zu 2m
- Durchmesser bis zu 1,0m
- Gewicht bis zu 1,5to

Vorteile der LASER-Auftragschweißung:

- Geringer Wärmeeintrag
- Geringe Verformung
- Endkonturnahes Beschichten
- Geringer Aufwand für maschinelle Endbearbeitung
- Hohe Prozesssicherheit
- Hohe Schweißgeschwindigkeit
- Geringe Aufmischung

LASER Beschichtung:

- Breite verfügbare Werkstoffpalette
- Höchster Korrosions- und Verschleißschutz
- Schichtdicken von 0,5 mm bis zu mehreren mm
- Metallisch angebundene Schichten
- Automatisierter Gesamtprozess
- Automatische Regelung der Laserleistung





LASER CLADDING SERVICES

State of the Art LASER Cladding Technology from Deloro

A 5kW diode laser in combination with a robot system and turn-tilt table offer the optimal requirements for complex components for economic and high quality cladding solutions.

The wear protected finished component including pre- and post-processing, from one source. Starting with materials management for individual parts, machining pre- and post-processing through to the assembly of the individual parts.

Component size:

- Part length up to 2m
- Diameter up to 1,0m
- Weight up to 1,5t

Advantages of laser cladding:

- Low heat input
- Minimum deformation
- Coating to near net shape
- Minimum effort for automatic finishing
- High process reliability
- High welding speed
- Low level of dilution

LASER Cladding:

- Wide range of available materials
- Highest corrosion and wear protection
- Layer thicknesses from 0,5 mm up to several mm
- Metallic connected layers
- Automatic overall process
- Automatic control of laser output

